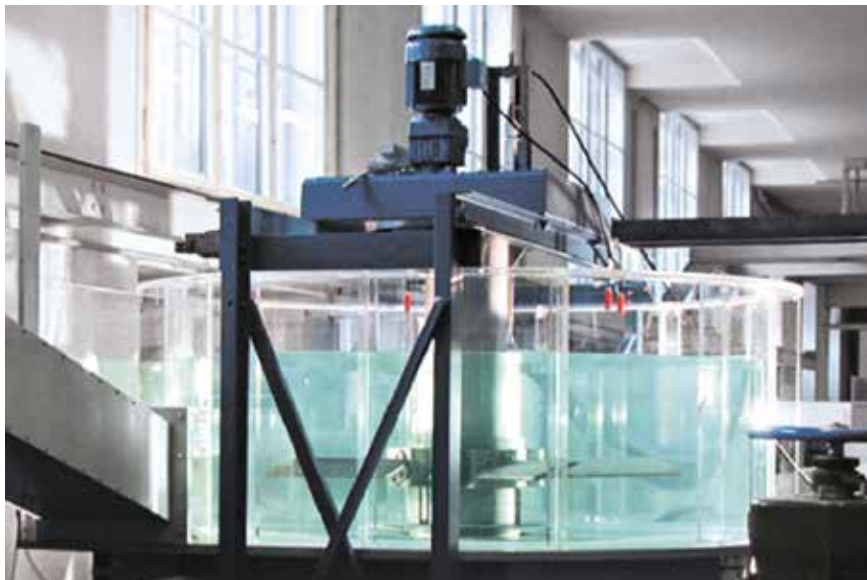


Noggerath® Vortex Rundsandfang GCC-V

Entfernung von mitgeführtem Sand und mineralischen Stoffen aus Abwasserströmen sowie Verhinderung von Ablagerungen in nachfolgenden Prozessen.



Der Noggerath® Vortex Rundsandfang GCC-V ist mit über 20 Jahren Einsatzerfahrung eine bewährte Lösung um Ablagerungen in den nachfolgenden Rohrleitungen, im Pumpensumpf, in Kanälen und den Belebungsbecken wirkungsvoll vorzubeugen und bewegliche

Maschinenteile vor Abrasion dauerhaft zu schützen. Der effiziente Sandrückhalt trägt zur Prozessoptimierung in der weiterführenden biologischen Stufe bei. Ein tangentialer Einlaufbereich erzeugt eine Spiralströmung im Becken. Ein Paddelwerk zur Erhöhung des hydraulischen

Wirkungsgrades ermöglicht zudem bei schwankenden Zulaufmengen eine gleichmäßig hohe Sandabscheidung.

Nach einem vollen Umlauf gelangt das Abwasser in den Ablaufkanal oberhalb des Zulaufgerinnes. Das senkrecht im Becken installierte, radial agierende Paddelwerk erzeugt im Zentrum des Behälters eine Spiralströmung mit einer Vertikalkomponente, so dass leichtere organische Anteile zurück in den Abwasserstrom geführt werden. Schwere mineralische Stoffe setzen sich im zentralen Sandsammelschacht ab und werden von dort mittels Pumpe oder Druckluftheber zur weiteren Behandlung gefördert.

Die Vortex Rundsandfänge werden als Einheit im Betonbehälter installiert, welcher generell als bauseitige Leistung zu betrachten ist.

Vorteile

- Geringes Bauvolumen durch geringen Platzbedarf
- Geringe Investitions- und Betriebskosten
- Einfache Montage
- Hohe Betriebssicherheit
- Wartungsarm und wartungsfreundlich
- Hoher / effizienter Sandabscheidegrad
- Nachrüstung bestehender Anlagen möglich

Besonderheiten

- Keine Betriebseinstellungen vor Ort nötig
- Gegen Geruchsbelästigung kapselbar
- Niedriger Steuerungsaufwand

Produktvarianten

- Druckluftheber mit Schnellschlusschieber und Druckluftheberfuß (am Rohrende)
- Pumpe, trocken aufgestellt (im Pumpenschacht mit Saugkopf)

Baugrößen & Leistungsdaten

Typ	Durchmesser	Durchsatzleistung	Rundsandfang	
GCC-V 20	2,0 m	240 m ³ /h	d _τ ≥ 0.30 mm	η = 95 %
GCC-V 25	2,5 m	650 m ³ /h	d _τ ≥ 0.21 mm	η = 85 %
GCC-V 30	3,0 m	1.050 m ³ /h	d _τ ≥ 0.15 mm	η = 65 %
GCC-V 35	3,5 m	1.600 m ³ /h		
GCC-V 42	4,2 m	2.400 m ³ /h		
GCC-V 50	5,0 m	3.300 m ³ /h		
GCC-V 60	6,0 m	7.200 m ³ /h		
GCC-V 73	7,3 m	11.400 m ³ /h		

d_τ = Sandkorndurchmesser
η = Abscheidegrad

Materialien

Auflagerrahmen, Rohrwelle, mediumberührte Teile	V2A oder V4A andere auf Anfrage
Antriebsritzel	PA6G
Kugeldrehverbindung	42CrMo 50Mn

Optionen

- Steuerungseinrichtung mit Vor-Ort-Steuerungseinrichtung
- Entspannungsbhälter (bei Betrieb mit Druckluftheber)
- Rinnenabdeckungen
- Drehkolben-Gebläse
- Fettentnahme über Modul im Auslauf

Einsatzgebiete

- Kläranlagen kleiner und mittlerer Größe
- Pumpstationen
- Brandwasser-aufbereitungsanlage

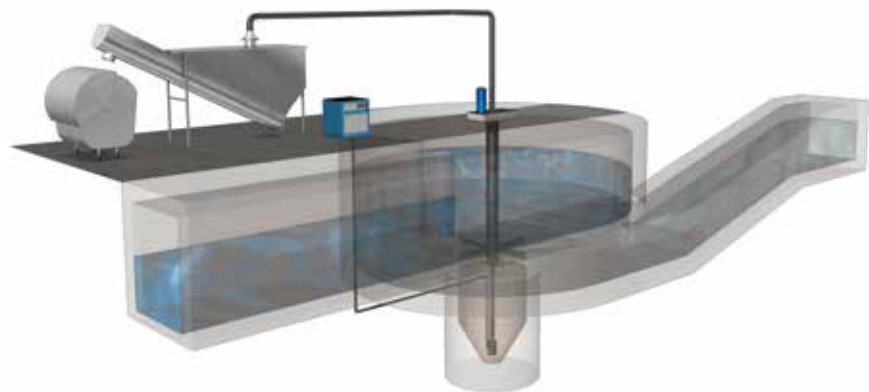


Illustration
Noggerath®
Rundsandfang
Vortex GCC-V

Aqseptence Group GmbH Water Treatment Systems

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeburg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
Fax +49 5722 882 282
noggerath@aqseptence.com

www.aqseptence.com



Version 1.1

Die Angaben von technischen Leistungsdaten in diesem Prospekt sind freibleibend und im Einzelfall zu überprüfen. Technische Änderungen vorbehalten.